附件2

中国钢铁工业协会2021年度冶金产品实物质量品牌培育“金杯优质产品”名单

| **序号** | **企业名称** | **认定产品名称** | **认定产品牌号** | **认定产品规格** | **产品执行标准** | **认定生产线** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 安阳钢铁股份有限公司 | 汽车厢体用热轧钢带 | AG600XT | (2.5～7.6)×(1150～1610)(mm) | Q/AG 019—2021 | 第二炼轧厂(炼钢-1780mm热连轧生产线) |
| 2 | 安阳钢铁股份有限公司 | 耐硫酸露点腐蚀用热轧钢带 | 09CrCuSb | (3.0～8.0)×(1250～1500)(mm) | Q/AG 016—2019 | 第二炼轧厂(炼钢-1780mm热连轧生产线) |
| 3 | 安阳钢铁股份有限公司 | 冷镦钢热轧盘条 | ML20MnTiB | Ф20mm | GB/T 28906—2012 | 第一炼轧厂炼钢-高线 |
| 4 | 安阳钢铁股份有限公司 | 低合金高强度结构用钢板 | Q355D | (14～40)×(2400～3000)(mm) | GB/T 3274—2017 | 第二炼轧厂(炼钢-3500mm炉卷轧机生产线) |
| 5 | 安阳钢铁股份有限公司 | 热轧花纹钢带 | BDQ235B | 2.3×(1000～1500)(mm) | YB/T 4159—2007 | 第二炼轧厂(炼钢-1780mm热连轧生产线) |
| 6 | 安阳钢铁股份有限公司 | 低合金高强度热轧角钢 | Q355B | (∠63～∠100)×(5～10) | GB/T 706—2016 | 第二炼轧厂炼钢-第一轧钢厂400机组轧钢 |
| 7 | 安阳钢铁股份有限公司 | 汽车大梁用热轧钢带 | 510L | (2.9～8.0)×(1100～1600)(mm) | GB/T 3273—2015 | 第二炼轧厂(炼钢-1780mm热连轧生产线) |
| 8 | 安阳钢铁股份有限公司 | 胶管钢丝用C72DA热轧盘条 | C72DA | Ф5.5mm | GB/T 24242.2—2009 | 第一炼轧厂炼钢-高线 |
| 9 | 安阳钢铁股份有限公司 | 煤矿液压支架用低合金高强度热轧钢板 | AH70DBD | (20～30)×(2400～2600)(mm) | Q/AG 004—2018 | 第二炼轧厂(炼钢-3500mm炉卷轧机生产线) |
| 10 | 安阳钢铁股份有限公司 | 煤矿液压支架用低合金高强度热轧钢板 | AH80DBD | (25～30)×(2400～2600)(mm) | Q/AG 004—2018 | 第二炼轧厂(炼钢-3500mm炉卷机组）-热处理生产线 |
| 11 | 安阳钢铁股份有限公司 | 桥梁结构钢板 | Q345qD | (10～32)×(2100～3250)(mm) | GB/T 714—2015 | 第二炼轧厂(炼钢-3500mm炉卷生产线) |
| 12 | 安阳钢铁股份有限公司 | 连续热镀锌钢带 | DC51D+Z | (1.0～2.0)×(1200～1380)(mm) | GB/T 2518—2019 | 第二炼轧厂(炼钢-1780mm热连轧生产线)-1550mm冷轧热镀锌生产线 |
| 13 | 安徽首矿大昌金属材料有限公司 | 钢筋混凝土用热轧带肋钢筋（直条） | HRB400E | Φ22mm | GB/T 1499.2—2018 | 炼钢-棒材车间A线 |
| 14 | 鞍钢股份有限公司 | 冷轧低碳钢 | DC04 | (0.6～1.6)×(1000～1950)(mm) | Q/ASB 312—2020 | 鞍钢股份冷轧厂三分厂 |
| 15 | 宝武集团鄂城钢铁有限公司 | 低合金结构钢用钢板 | Q355NC | (24～30)×(900～4000)(mm) | GB/T 1591—2018 | 炼钢厂-宽厚板厂 |
| 16 | 宝武集团鄂城钢铁有限公司 | 桥梁用结构钢板 | Q345qD | (10～40)×(900～4000)(mm) | GB/T 714—2015 | 炼钢厂-宽厚板厂 |
| 17 | 宝武集团马钢轨交材料科技有限公司 | 铁路货车辗钢整体车轮 | CL65 | HESA型、HDSA型 | TB/T 2817—2018 | 宝武集团马钢轨交材料科技有限公司火车车轮生产线 |
| 18 | 本钢集团有限公司 | 冷轧低碳薄钢板和钢带 | DC01 | (1.2～2.5)×(1000～1410)(mm) | Q/BB 305—2019 | 炼钢厂-热轧厂-冷轧总厂老线区域CDCM线、罩式退火炉、平整机组、精整机组 |
| 19 | 本钢集团有限公司 | 加磷高强度冷轧钢带 | B170P | (0.7～1.2)×(1020～1725)(mm) | Q/BB 309—2019 | 炼钢厂-热轧厂-冷轧总厂酸洗轧机联合机组、连续退火机组 |
| 20 | 常熟市龙腾特种钢有限公司 | 预应力混凝土钢棒用热轧盘条 | 30MnSi-L | Ф8mm、Ф10mm、Ф12mm、Ф14mm | Q/320581FBA013—2019 | 转炉分厂转炉生产线-高线分厂高线生产线 |
| 21 | 常熟市龙腾特种钢有限公司 | 研磨钢球用热轧圆钢 | LTB2 | Φ50～Φ75(mm) | Q/320581FBA013—2019 | 转炉分厂(转炉车间-连铸车间)-耐磨材料分厂轧钢车间 |
| 22 | 常熟市龙腾特种钢有限公司 | 预应力混凝土用钢棒 | 30MnSi-L | Ф7.1mm、Ф9.0mm、Ф10.7mm、Ф12.6mm | Q/320581FBA014—2019 | 转炉分厂转炉生产线-高线分厂高线生产线-PC钢棒分厂PC钢棒生产线 |
| 23 | 常州东方特钢有限公司 | 电梯导轨用热轧型钢 | Q235B | T75、T78、T82T89、T90、T114、T127-1、T127-2 | YB/T 157—1999 | 炼钢厂-第一轧钢厂 |
| 24 | 承德建龙特殊钢有限公司 | 风电法兰用连铸圆坯 | Q355NE | Φ600mm | YB/T 4149—2018 | 钢轧厂炼钢连铸圆坯生产线 |
| 25 | 大冶特殊钢有限公司 | 螺杆钻具用调质无缝钢管 | 42CrMo | (Φ89～Φ345)×(16～54)mm | Q/HY097—2019—01 | 电炉-170钢管厂；转炉-460钢管厂 |
| 26 | 大冶特殊钢有限公司 | 风电滚动体用100CrMnSi6-4轴承钢热轧圆钢 | 100CrMnSi6-4 | Φ16～Φ60(mm) | Q/HY 50—2021—01 | 电炉厂-大棒厂-小棒厂 |
| 27 | 大冶特殊钢有限公司 | 液压缸用高强度无缝钢管 | S890 | (Φ232～Φ518)×(21～65)(mm) | Q/HY116—2018—01 | 转炉厂-460钢管厂 |
| 28 | 德龙钢铁有限公司 | 低合金高强度结构钢热轧钢带 | Q355B | 3.25×(1025～1030)(mm) | GB/T 1591—2018 | 炼钢厂-轧钢厂1250mm生产线 |
| 29 | 德龙钢铁有限公司 | 热轧低碳钢带 | SPHC-3 | 3.0×921(mm) | Q/DL 01—2020 | 炼钢厂-轧钢厂1250mm生产线 |
| 30 | 东北特殊钢集团股份有限公司 | 冷作模具钢热轧扁钢 | D2 | (10～90)×(60～305)(mm) | Q/DT 0043—2015 | 抚顺特钢第一炼钢厂-锻造厂-第一轧钢厂（精轧） |
| 31 | 东北特殊钢集团股份有限公司 | 冷镦用不锈钢盘条 | X12Cr13 | Ф5.5mm | Q/DT 0117—2018 | 炼钢厂-第一轧钢厂线材车间 |
| 32 | 东北特殊钢集团股份有限公司 | 含硫奥氏体不锈钢盘条 | 303Cu | Ф5.5～Ф16(mm) | Q/DT 0151—2018 | 炼钢厂-第一轧钢厂线材车间 |
| 33 | 东北特殊钢集团股份有限公司 | 定膨胀封接铁镍钴合金4J29（冷轧带） | 4J29 | (0.2～3.0)×≤400(mm) | YB/T 5231—2014 | 真空冶炼-锻造-热轧-冷轧带线 |
| 34 | 东北特殊钢集团股份有限公司 | 汽车曲轴用非调质钢热轧圆钢 | C38+N2BY | Φ150mm | Q/DT 0152—2021 | 汽车钢冶炼轧制生产线 |
| 35 | 东北特殊钢集团股份有限公司 | 汽轮机叶片用钢 | 12Cr12Mo | (23～80)×(69～305)(mm) | GB/T 8732—2014 | 抚顺特钢第二炼钢厂、第三炼钢厂-第一轧钢厂（850轧机-精轧） |
| 36 | 东北特殊钢集团股份有限公司 | 石油井管用耐蚀合金锻制圆钢 | TDJ028（N08028） | Φ241～Φ360(mm) | Q/DT 0088—2019 | 抚顺特钢第二炼钢厂-第三炼钢厂-锻造生产线 |
| 37 | 东北特殊钢集团股份有限公司 | 高质量汽车齿轮及齿轮轴用热轧圆钢 | FAS3420RH | Ф75～Ф90(mm) | Q/DT 0113—2019 | 抚顺特钢第一炼钢厂-连轧 |
| 38 | 福建三钢闽光股份有限公司 | 合金结构钢热轧圆钢 | 40Cr | Φ20～Φ55(mm) | GB/T 3077—2015 | 炼钢厂-棒材厂圆棒车间 |
| 39 | 福建三钢闽光股份有限公司 | 冷镦钢热轧盘条 | ML08Al | Ф6.5～Ф20(mm) | GB/T 28906—2012 | 炼钢厂-高线厂二高车间 |
| 40 | 甘肃酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司 | CSP低合金结构用热轧宽带钢 | Q355B | (5.5～11.5)×(1250～1500)(mm) | GB/T 3274—2017 | 碳钢薄板厂 |
| 41 | 邯郸钢铁集团有限责任公司 | 冷镦和冷挤压用钢热轧盘条 | ML20MnTiB | Φ20mm | GB/T 28906—2012 | 一炼钢厂-大型轧钢厂线材生产线 |
| 42 | 邯郸钢铁集团有限责任公司 | 汽车厢体用热轧钢板和钢带 | 600XT | (2.5～5)×(1230～1860)(mm) | Q/HG 101—2019 | 邯宝炼钢厂-热轧厂 |
| 43 | 邯郸钢铁集团有限责任公司 | 热基镀锌钢板及带钢 | BGH340 | (2.5～3.5)×(1000～1500)(mm) | Q/HG 007—2020 | 三炼钢厂-连铸连轧厂-冷轧厂1#酸洗生产线-1#热基镀锌生产线 |
| 44 | 邯郸钢铁集团有限责任公司 | 连续热镀锌无间隙原子钢带 | DX53D+Z | (0.6～1.0)×(1000～1808)(mm) | GB/T 2518—2008 | 邯宝炼钢厂-热轧厂-冷轧厂酸轧线-冷轧厂1#镀锌线 |
| 45 | 河北津西钢铁集团股份有限公司 | 电气化铁路接触网支柱用热轧H型钢 | Q235B | H240×240～H300×300(mm) | GB/T 34199—2017 | 炼钢二厂-型钢厂1#线生产作业区 |
| 46 | 河北普阳钢铁有限公司 | 低合金结构钢热轧钢带 | Q355B | (7.7～11.7)×(910～1120)mm | GB/T 3274—2017 | 二炼钢-1250mm热卷 |
| 47 | 河北新金钢铁有限公司 | 冷轧及冷成型用热轧钢带 | SPHC | (2.75～3.25)×(920～1200)(mm) | Q/HXJ 001—2019 | 新金炼钢厂-1250mm轧钢厂 |
| 48 | 河钢股份有限公司承德分公司 | 热轧酸洗钢带 | DD11 | (2.0～6.0)×(1250～1520)(mm) | Q/CB 302—2019 | 150吨炼钢生产线-1780mm热轧生产线-连续酸洗产线 |
| 49 | 河钢股份有限公司承德分公司 | 钢筋混凝土用热轧带肋钢筋（盘条） | HRB400E、HRB500E | Φ6～Φ12(mm) | GB/T 1499.2—2018 | 100吨炼钢生产线-一高线生产线 |
| 50 | 河钢股份有限公司承德分公司 | 钢筋混凝土用热轧带肋钢筋（直条） | HRB400E、HRB500E | Φ12～Φ40(mm) | GB/T 1499.2—2018 | 100吨炼钢生产线-一棒材、三棒材生产线 |
| 51 | 河钢股份有限公司承德分公司 | 汽车大梁用热轧钢板和钢带 | 510L | (3.9～7.6)×(1210～1610)(mm) | GB/T 3273—2015 | 150吨炼钢生产线-1780mm生产线 |
| 52 | 河钢股份有限公司承德分公司 | 耐大气腐蚀热轧钢带 | SPA-H | (1.6～6)×(1080～1490)(mm) | Q/CB 317—2018 | 150吨炼钢生产线-1780mm生产线 |
| 53 | 黑龙江建龙钢铁有限公司 | 无缝淬火加回火状态石油套管 | N80Q | Φ139.7×9.17(mm) | GB/T 19830—2017 | 炼钢厂-轧钢厂热处理生产线 |
| 54 | 黑龙江建龙钢铁有限公司 | 无缝淬火加回火状态石油套管 | P110 | Φ139.7×9.17(mm) | GB/T 19830—2017 | 炼钢厂-轧钢厂热处理生产线 |
| 55 | 黑龙江建龙钢铁有限公司 | 石油用套管 | J55 | (Φ244.48～Φ273.05)×(8.89～8.94)(mm) | GB/T 19830—2017 | 炼钢厂-轧钢厂273生产线 |
| 56 | 衡阳华菱钢管有限公司 | 高压锅炉用无缝钢管 | 10Cr9Mo1VNbN(P91)、10Cr9MoW2VNbBN(P92) | (Φ200～Φ720)×(5～120)(mm) | GB/T 5310—2017(ASME SA—335/SA—335M ) | Φ340MPM生产线、Φ720Pilger生产线-热处理生产线 |
| 57 | 衡阳华菱钢管有限公司 | 海底管线管 | X65QO（10MnCrNiMo） | (Φ114～Φ500)×(6～31)(mm) | GB/T 9711—2017 | 钢连铸圆管坯生产线-轧管生产线（Φ180连轧管生产线、Φ340连轧管生产线、Φ720Pilger生产线）-热处理生产线 |
| 58 | 湖南华菱涟源钢铁有限公司 | 工业链条用冷轧钢带 | 40Mn(LGLT-3) | (1.0～3.22)×(1000～1260)(mm) | GB/T 13795—92 | 一炼轧厂（CSP）-冷轧板厂 |
| 59 | 湖南华菱涟源钢铁有限公司 | 工程机械用超高强度调质钢板 | LG1100QT | (5.0～10.0)×(1000～2050)(mm) | GB/T 28909—2012 | 210t转炉厂-2250mm热轧生产线-横切热处理生产线 |
| 60 | 湖南华菱涟源钢铁有限公司 | 汽车高强结构用钢板和钢带 | QStE700TM | (2.0～4.3)×(1000～1800)(mm) | Q/OHAC 811—2020 | 210t转炉厂-2250mm热轧生产线 |
| 61 | 湖南华菱湘潭钢铁有限公司 | 冷镦和冷挤压用钢热轧盘条 | SAE10B21A | Φ6.5～Ф24.0(mm) | Q/OHAB 113—2020 | 炼钢厂-高线厂 |
| 62 | 湖南华菱湘潭钢铁有限公司 | 低合金高强度结构钢热轧圆钢 | Q355B | Φ60～Φ75(mm) | GB/T 1591—2018 | 炼钢厂-棒材厂 |
| 63 | 湖南华菱湘潭钢铁有限公司 | 低焊接裂纹敏感性高强度压力容器用钢板 | 07MnNiMoDR | (40～48)×(1800～3600)(mm) | GB/T 19189—2011 | 五米宽厚板厂 |
| 64 | 湖南华菱湘潭钢铁有限公司 | 大线能量焊接高强度压力容器用钢板 | 12MnNiVR | (12～32)×(1800～3600)(mm) | GB/T 19189—2011 | 五米宽厚板厂 |
| 65 | 湖南华菱湘潭钢铁有限公司 | 桥梁用耐侯结构钢板 | Q420qDNH | (16～40)×(1500～4800)(mm) | GB/T 714—2015 | 五米宽厚板厂 |
| 66 | 湖南华菱湘潭钢铁有限公司 | 高层建筑结构用钢板 | Q420GJ | (60～80)×(1500～4800)(mm) | GB/T 19879—2015 | 五米宽厚板厂 |
| 67 | 湖南华菱湘潭钢铁有限公司 | 高强度结构用调质钢板 | Q890D | (10～50)×(1600～4500)(mm) | GB/T 16270—2009 | 五米宽厚板厂 |
| 68 | 湖南华菱湘潭钢铁有限公司 | 高强度结构用调质钢板 | Q960E | (10～50)×(1600～4500)(mm) | GB/T 16270—2009 | 五米宽厚板厂 |
| 69 | 建龙北满特殊钢有限责任公司 | 高品质轴承钢热轧圆钢 | GCr15 | Φ35～Φ75(mm) | Q/BM 0005—2018 | 一炼钢厂-轧钢厂小棒线 |
| 70 | 江苏沙钢集团淮钢特钢股份有限公司 | 高铁弹条用高品质弹簧热轧圆钢 | 60Si2Mn | Φ14mm | Q/320801HY030—2019 | 炼钢厂一车间-轧钢厂二轧车间 |
| 71 | 江苏沙钢集团淮钢特钢股份有限公司 | 铁道车辆用LZ50车轴钢坯 | LZ50 | 250×250(mm) | TJ/CL 202—2008 | 炼钢厂一车间-轧钢厂四轧车间 |
| 72 | 江苏沙钢集团有限公司 | 冷镦和冷挤压用钢热轧盘条 | ML40Cr | Ф14～Ф26(mm) | Q/320582 SGY303—2018 | 转炉特钢-棒线厂九车间-棒线厂六车间1#、棒线厂一车间2#线 |
| 73 | 江苏沙钢集团有限公司 | 冷轧电镀锡钢板及钢带 | MR-T-4CA | (0.17～0.32)×(800～1200)(mm) | Q/320582 YZL501—2020 | 转炉二车间-热卷板二车间-酸轧2#线-锡板连退线-电镀锡线 |
| 74 | 江苏沙钢集团有限公司 | 石油天然气输送管用宽厚钢板 | X70、X80 | X70：(12.7～26.2)×(2000～3800)(mm)；X80：(18.4～30.8)×(2000～4400)(mm) | GB/T 21237—2018 | 转炉炼钢二车间-宽厚板二车间 |
| 75 | 江苏省镔鑫钢铁集团有限公司 | 钢筋混凝土用热轧带肋钢筋（直条） | HRB400E | Φ12～Φ32(mm) | GB/T 1499.2—2018 | 炼钢厂-棒材厂二车间 |
| 76 | 江苏永钢集团有限公司 | 桥梁缆索钢丝用热轧盘条 | QS87Mn | Φ12.5mm、Φ14mm | YB/T 4264—2020 | 炼钢三分厂-线材五厂 |
| 77 | 江苏永钢集团有限公司 | 钢筋混凝土用热轧带肋钢筋（直条） | HRB500E | Φ14～Φ32(mm) | GB/T 1499.2—2018 | 炼钢一分厂-棒材二厂 |
| 78 | 江阴法尔胜钢铁制品有限公司 | 预应力混凝土用钢绞线 | 1×7-1860MPa | Φ12.70～Ф15.20(mm) | GB/T5224—2014 | 预应力混凝土用钢绞线生产线1～5# |
| 79 | 江阴兴澄特种钢铁有限公司 | 商用车发动机关键部位用X1-SCr440热轧盘条 | X1-SCr440 | Ф8～Ф22(mm) | Q/320281PA111—2020 | 二炼-二轧大棒-高线 |
| 80 | 江阴兴澄特种钢铁有限公司 | 易切削塑料模具用钢板 | 1.2312 | (20～200)×2000(mm) | Q/320281PA84—2016 | 特板炼钢-厚板分厂-热处理分厂 |
| 81 | 江阴兴澄特种钢铁有限公司 | 转向器齿条用钢热轧圆钢 | 37CrS4HL | Φ27mm | Q/320281PA149—2020 | 二炼钢-二轧大棒-二轧小棒 |
| 82 | 江阴兴澄特种钢铁有限公司 | 重载列车轴承用渗碳热轧圆钢 | G20CrNi2MoAT | Φ120mm | Q/320281PA147—2020 | 二炼分厂-二轧分厂-一轧分厂 |
| 83 | 江阴兴澄特种钢铁有限公司 | 高硫高磷胀断连杆用SVdH38热轧圆钢 | SVdH38 | Φ34mm | Q/320281PA148—2020 | 二炼分厂-二轧分厂 |
| 84 | 敬业钢铁有限公司 | 钢筋混凝土用热轧带肋钢筋（直条） | HRB500E | 五车间：Ф16mm；六车间：Ф12～Ф18(mm)；七车间：Ф20～Ф40(mm) | GB/T 1499.2—2018 | 第二炼钢事业部-轧钢五车间、六车间、七车间 |
| 85 | 靖江特殊钢有限公司 | 冷拔液压缸筒用无缝钢管 | Q345B | (Φ114～Φ273)×(6～32)(mm) | Q/CJT 02—2021 | 258PQF连轧管生产线 |
| 86 | 靖江特殊钢有限公司 | 气瓶用无缝钢管（热轧） | 34CrMo4 | (Φ114～Φ232)×(4.5～8.6)(mm) | GB/T 18248—2008 | 258PQF连轧管生产线 |
| 87 | 靖江特殊钢有限公司 | 石油天然气工业油气井套管或油管用钢管 | N80Q | (Φ114.30～Φ339.72)×(6.35～12.9)(mm) | GB/T 19830—2017（API SPEC 5CT 10TH） | 258PQF连轧管生产线 |
| 88 | 靖江特殊钢有限公司 | 石油天然气工业管线输送系统用钢管 | L415Q(X60Q) | (Φ114～Φ325)×(14.27～15.09)(mm) | GB/T 9711—2017（API 5L 46TH） | 258PQF连轧管生产线 |
| 89 | 莱芜钢铁集团银山型钢有限公司 | 汽车大梁用热轧钢带 | LG510L | (3.0～10)×(1000～1360)(mm) | Q/370100SDGT 125—2019 | 莱钢银山型钢炼钢厂-1500mm热轧带钢生产线 |
| 90 | 莱芜钢铁集团银山型钢有限公司 | 锅炉和压力容器用钢板 | Q345R | (10～30)×(1500～4100)(mm) | GB/T 713—2014 | 莱钢银山型钢炼钢厂-4300mm宽厚板生产线 |
| 91 | 凌源钢铁股份有限公司 | 优质碳素结构钢热轧钢带 | 65Mn | (5.0～6.0)×(490～755)(mm) | GB/T 711—2017 | 第一炼钢厂-第二轧钢厂 |
| 92 | 柳州钢铁股份有限公司 | 低合金结构钢板 | Q355B | (10～40)×(1500～2400)(mm) | GB/T 3274—2017 | 炼钢厂-中板厂2800mm生产线 |
| 93 | 柳州钢铁股份有限公司 | 钢筋混凝土用热轧带肋钢筋（直条） | HRB400E | 二棒：Ф16～Ф28(mm)；三棒：Ф18～Ф28(mm)；四棒：Ф12～Ф18(mm) | GB/T 1499.2—2018 | 炼钢厂-棒线型材厂二棒、三棒、四棒 |
| 94 | 马鞍山钢铁股份有限公司 | 免退火冷镦钢热轧盘条 | SWRCH35K-M | Φ8.0～Φ14.0(mm) | Q/MGB467.2—2015 | 长材事业部炼钢-连铸-特钢公司高速线材轧钢生产线 |
| 95 | 马鞍山钢铁股份有限公司 | 冷轧无取向电工钢钢板及钢带 | M35W300 | 0.35×(900～1230)(mm) | Q/MGB 1301—2020 | 第四钢轧总厂（炼钢生产线-1580mm生产线）-冷轧总厂硅钢生产线 |
| 96 | 马鞍山钢铁股份有限公司 | 连续热镀锌钢带 | DX51D+Z、DX51D+ZF | (0.4～2.5)×(1000～1800)(mm) | Q/MGB 578—2020 | 第四钢轧总厂（炼钢生产线-2250mm生产线）-冷轧总厂（2#酸轧生产线-镀锌生产线） |
| 97 | 马鞍山钢铁股份有限公司 | 连铸工艺生产铁路车辆车轴用LZ50钢坯 | LZ50 | 230×230(mm)、250×250(mm)、260×260(mm)、280×280(mm) | TJ/CL 202—2008 | 特钢公司炼钢-连铸-轧钢-精整 |
| 98 | 马鞍山钢铁股份有限公司 | 锅炉和压力容器用钢板 | Q345R | (5～20)×(1250～2100)(mm) | GB/T 713—2014 | 第四钢轧总厂（炼钢生产线-2250mm生产线） |
| 99 | 南京钢铁股份有限公司 | 低温压力容器用9%Ni钢板 | 06Ni9DR(X7Ni9) | (5～25)×(1600～3200)(mm) | Q/320116 NJGT 202—2020 | 第一炼钢厂-中厚板卷厂 |
| 100 | 南京钢铁股份有限公司 | 冷镦和冷挤压用钢热轧盘条 | SCM435 | Φ8～Φ22(mm) | Q/320116 NJGT 306—2021 | 第三炼钢厂-高线厂 |
| 101 | 南京钢铁股份有限公司 | 易切削钢热轧圆钢 | N45S | Φ20～Φ40(mm) | Q/320116 NJGT 304—2021 | 第二炼钢厂-中棒厂 |
| 102 | 南京钢铁股份有限公司 | 桥梁用结构钢板 | Q420qD | (16～60)×(1600～4700)(mm) | GB/T 714—2015 | 第一炼钢厂-宽厚板厂 |
| 103 | 南京钢铁股份有限公司 | 超高强度结构用调质钢板 | Q960E（NQ960E、SC960E） | 中厚板卷厂：(5～30)×(1600～3200)(mm)；宽厚板厂：(9～60)×(1600～4700)(mm) | Q/320116 NJGT 242—2018 | 第一炼钢厂-中厚板卷厂、宽厚板厂 |
| 104 | 南京钢铁股份有限公司 | 钢帘线用热轧盘条 | NLX82C | Φ5.5mm | Q/320116 NJGT 303—2021 | 第二炼钢厂-高线厂 |
| 105 | 内蒙古包钢钢联股份有限公司 | 高速铁路用钢轨 | U71MnG、U75VG | 60kg/m(60N) | TB/T 3276—2011 | 炼钢厂-轨梁轧钢厂1号中型万能轧钢生产线 |
| 106 | 内蒙古包钢钢联股份有限公司 | 热轧H型钢 | Q355B | H250×250～H1000×300 | GB/T 11263—2017 | 炼钢厂-轨梁轧钢厂2号大型万能轧钢生产线 |
| 107 | 内蒙古包钢钢联股份有限公司 | 低中压锅炉用无缝钢管 | 20 | (Φ57～Φ457)×(3.5～14)(mm) | GB/T 3087—2008 | 钢管公司炼钢生产线-180无缝管热轧生产线、159无缝管热轧生产线、460无缝管热轧生产线 |
| 108 | 内蒙古包钢钢联股份有限公司 | 高压锅炉用无缝钢管 | 20G | (Φ89～Φ325)×(8～36)(mm) | GB/T 5310—2017 | 钢管公司炼钢-180无缝管热轧、159无缝管热轧、460无缝管热轧 |
| 109 | 内蒙古包钢钢联股份有限公司 | 冷轧无取向电工钢带 | 50W600、50W800 | 0.5×(1120～1230)(mm) | GB/T 2521.1—2016 | 硅钢连续退火生产线 |
| 110 | 内蒙古包钢钢联股份有限公司 | 汽车结构用热轧钢板及钢带 | BT610L | (5.9～14.0)×(1050～1800)(mm) | Q/BG 560—2018 | 内蒙古包钢金属制造有限责任公司炼钢生产线-热轧生产线 |
| 111 | 内蒙古包钢钢联股份有限公司 | 石油天然气输送管用热轧宽钢带 | L450M(X65M) | (6.3～25.0)×(1025～1890)(mm) | GB/T 14164—2013 | 内蒙古包钢金属制造有限责任公司炼钢生产线-热轧生产线 |
| 112 | 内蒙古包钢钢联股份有限公司 | 合金结构钢热轧圆钢 | 42CrMo | Φ100～Φ135(mm) | GB/T 3077—2015 | 炼钢厂-特钢分公司连轧生产线 |
| 113 | 宁波钢铁有限公司 | 优质碳素结构钢热轧钢带 | 40Mn、45Mn | 40Mn：(2.5～4.5)×(1200～1300)(mm)；45Mn：(3.0～4.5)×(1200～1300)(mm) | GB/T 711—2017 | 炼钢厂-1780mm热连轧生产线 |
| 114 | 宁波钢铁有限公司 | 优质碳素结构钢热轧钢带 | 65Mn | (2.5～4.0)×(1100～1300)(mm) | GB/T 711—2017 | 炼钢厂-1780mm热连轧生产线 |
| 115 | 宁波钢铁有限公司 | 热连轧花纹钢带 | H-Q235 | (2.3～7.25)×(1000～1500)(mm) | Q/NBS H15—2019 | 炼钢厂-1780mm热连轧生产线 |
| 116 | 宁波钢铁有限公司 | 汽车结构用热轧钢带 | SAPH440 | (2.5～4.0)×(1100～1350)(mm) | Q/NBS H12—2021 | 炼钢厂-1780mm热连轧生产线 |
| 117 | 宁波钢铁有限公司 | 酸洗用热连轧钢带 | SPHC-SX | (2.5～6.0)×(1000～1500)(mm) | NYJ(H) 001—2016 | 炼钢厂-1780mm热连轧生产线 |
| 118 | 攀钢集团江油长城特殊钢有限公司 | 冷作模具用热轧扁钢 | Cr12MoV | (6～120)×(310～610)(mm) | GB/T 1299—2014 | 炼钢二作业区-初轧作业区-扁平材作业区 |
| 119 | 攀钢集团江油长城特殊钢有限公司 | 冷作模具用锻制圆钢 | Cr12MoV | Φ120～Φ250(mm) | GB/T 1299—2014 | 炼钢二作业区-锻造作业区 |
| 120 | 攀钢集团攀枝花钢钒有限公司 | 铁路道岔用非对称断面钢轨 | U75V（热处理） | 60AT1 | TB/T 3109—2013 | 提钒炼钢厂-轨梁厂万能二线 |
| 121 | 攀钢集团攀枝花金属制品有限公司 | 钢筋混凝土用热轧带肋钢筋（直条） | HRB400E | Φ12～Φ22(mm) | GB/T 1499.2—2018 | 提钒炼钢厂-金属制品棒材机组 |
| 122 | 攀钢集团西昌钢钒有限公司 | 低合金高强度结构钢热轧钢带 | Q355B | (16.0～25.0)×(1210～1850)(mm) | GB/T 1591—2018 | 提钒炼钢-2050mm热轧生产线 |
| 123 | 攀钢集团西昌钢钒有限公司 | 冷成形用冷轧低碳钢带 | DC06 | (0.6～1.4)×(1000～1820)(mm) | Q/MA62H9WN-9.056—2018 | 提钒炼钢-2050mm热轧生产线-2030mm酸轧-连退生产线 |
| 124 | 攀钢集团西昌钢钒有限公司 | 汽车大梁用热轧钢带 | P590L | (4.0～10.0)×(1150～1580)(mm) | Q/MA62H9WN-9.006—2020 | 提钒炼钢-2050mm热轧生产线 |
| 125 | 攀钢集团西昌钢钒有限公司 | 汽车用高强度冷连轧碳素结构钢 | P280VK | (0.6～2.5)×(1000～1690)(mm) | Q/MA62H9WN-9.049—2018 | 提钒炼钢-2050mm热轧生产线-2030mm酸轧-连退生产线 |
| 126 | 青岛特殊钢铁有限公司 | 焊接用钢热轧盘条 | H11Mn2Si(ER70S-6/ER50-6E) | Ф5.5mm | GB/T 3429—2015 | 炼钢厂-高线厂（四高线） |
| 127 | 日钢营口中板有限公司 | 桥梁用结构钢 | Q345qD | (16～32)×(2000～3500) (mm) | GB/T 714—2015 | 炼钢厂-厚板厂 |
| 128 | 山东钢铁股份有限公司莱芜分公司 | 低温结构用热轧H型钢 | Q355D | H250×250～H900×300 | GB/T 11263—2017 | 炼钢厂（新区）-大型型钢生产线 |
| 129 | 山东钢铁股份有限公司莱芜分公司 | 合金结构钢热轧圆钢 | 42CrMoA | Φ60～Φ130(mm) | GB/T 3077—2015 | 50吨电炉-中型全连轧生产线 |
| 130 | 山东钢铁股份有限公司莱芜分公司 | 钢筋混凝土用热轧带肋钢筋（直条） | HRB400E、HRB500E | 一轧生产线：Φ12mm、Φ14mm；二轧生产线：Φ16mm、Φ18mm；中小型生产线：Φ20～Φ40(mm) | GB/T 1499.2—2018 | 炼钢厂-棒材厂（一轧、二轧、中小型生产线） |
| 131 | 山东钢铁股份有限公司莱芜分公司 | 高寒地区结构用热轧H型钢 | Q355NE | H300×300～H800×300 | GB/T 11263—2017 | 炼钢厂（新区）-大型型钢生产线 |
| 132 | 山东寿光巨能特钢有限公司 | 保证淬透性结构钢热轧圆钢 | 40MnBH | Φ90～Φ120(mm) | GB/T 5216—2014 | 炼钢厂转炉线-轧钢厂二线 |
| 133 | 山东泰山钢铁集团有限公司 | 不锈钢热轧钢带 | 06Cr13 | (3.0～4.95)×(1240～1520)(mm) | GB/T 4237—2015 | 不锈钢炼钢-轧钢生产线 |
| 134 | 山西太钢不锈钢股份有限公司 | 奥氏体不锈钢冷轧钢板和钢带 | 06Cr16Ni10 | (0.8～3.0)×(1000～2000) (mm) | GB/T 3280—2015 | 炼钢二厂北区-热连轧2250mm机组生产线-不锈冷轧厂冷线 |
| 135 | 山西太钢不锈钢股份有限公司 | 焊接气瓶用钢带 | HP295 | 3.0×(900～1690)(mm) | Q/TB 3103—2013 | 炼钢二厂北区-热连轧2250mm机组生产线 |
| 136 | 山西太钢不锈钢股份有限公司 | 铁素体不锈钢冷轧钢板和钢带 | 10Cr17 | (0.5～2.0)×(1000～2000)(mm) | GB/T 3280—2015 | 炼钢二厂北区-热连轧2250mm机组生产线-不锈冷轧厂冷线 |
| 137 | 山西中阳钢铁有限公司 | 钢筋混凝土用热轧带肋钢筋(直条) | HRB400E | Φ12～Φ40(mm) | GB/T 1499.2—2018 | 炼钢厂-轧钢棒材线 |
| 138 | 圣戈班管道系统有限公司 | 输水用球墨铸铁管 | TYT型、STD型 | TYT型：DN100～DN600；STD型：DN150～DN600 | GB/T 13295—2013 | 马鞍山水冷金属型离心铸造 |
| 139 | 圣戈班管道系统有限公司 | 球墨铸铁管件 | 1、全承三通、DN80-250双承单支盘三通、承插单支盘三通、承插单支承三通、DN80-250全盘三通  2、盘承、盘插  3、(1/4)弯头、(1/8)弯头、(1/16)弯头、(1/32)弯头 | DN80～DN250 | GB/T 13295—2013 | 马鞍山管件潮模砂造型线 |
| 140 | 石钢京诚装备技术有限公司 | 商用汽车后桥齿轮用热轧圆钢 | 22CrMoH | Φ110～Φ160(mm) | Q/SJ 018-0—2016 | 钢轧事业部炼钢工序-轧钢大棒线 |
| 141 | 首钢集团有限公司 | 汽车冷成型用热连轧酸洗钢板和钢带 | S500MC、QStE500TM | (2.0～6.0)×(800～1200)(mm) | Q/SGZGS 0315—2019 | 首钢股份公司迁安钢铁公司炼钢-1580mm热轧产线-酸洗产线 |
| 142 | 首钢集团有限公司 | 新能源汽车驱动电机用冷轧无取向电工钢带（片） | 35SW1900 | 0.35×(910～1240)(mm) | Q/SGZGS 0344—2019 | 北京首钢股份公司炼钢-1580mm热轧产线-首钢智新迁安电磁材料有限公司生产线（常化酸洗机组、生产准备机组、二十辊轧机机组、连续退火机组） |
| 143 | 首钢长治钢铁有限公司 | 钢筋混凝土用热轧带肋钢筋（盘条） | HRB400E | Φ6～Φ14(mm) | GB/T 1499.2—2018 | 炼钢厂-轧钢厂一、四车间生产线 |
| 144 | 唐山钢铁集团高强汽车板有限公司 | 连续热镀锌钢板及钢带 | DX56D+Z | (0.7～1.8)×(900～1430)(mm) | Q/TB 305—2018 | 炼钢-1580mm线-酸轧生产线-4#镀锌生产线 |
| 145 | 唐山市德龙钢铁有限公司 | 焊接用钢热轧盘条 | H08Mn | Ф6.5mm | GB/T 3429—2015 | 炼钢厂-线材厂 |
| 146 | 唐山文丰特钢有限公司 | 高压用热轧无缝钢管圆管坯 | 20G | Φ280～Φ450(mm) | YB/T 5137—2018 | 炼钢厂 |
| 147 | 唐山正丰钢铁有限公司 | 低合金高强度结构钢热轧角钢 | Q355B | (∠140～∠200)×(10～24) | GB/T 706—2016 | 炼钢部-型棒车间 |
| 148 | 天津钢铁集团有限公司 | 低合金高强度结构钢板 | Q355B | (16～30)×(2000～2200)(mm) | GB/T 3274—2017 | 炼钢厂-中厚板厂 |
| 149 | 天津钢铁集团有限公司 | 结构无缝管用连铸管坯钢 | 40Cr | Φ160mm | Q/12 TG 107—2021 | 炼钢厂 |
| 150 | 天津荣程联合钢铁集团有限公司 | 预应力钢丝及钢绞线用热轧盘条 | YL82B(SWRH82B) | Φ12.5mm | GB/T 24238—2017（JIS G 3506—2017） | 炼钢-一高线、二高线 |
| 151 | 天津市新天钢中兴盛达有限公司 | 预应力混凝土用钢绞线 | 1×19S-1860MPa | Ф17.80～Ф21.80（mm） | GB/T 5224—2014 | 预应力车间钢绞线1号生产线、2号生产线 |
| 152 | 天津市新天钢中兴盛达有限公司 | 预应力混凝土用钢绞线 | 1×7-1860MPa | 1号线、2号线、4号线:Ф17.80mm；3号线:Ф15.20mm、Ф17.80mm | GB/T 5224—2014 | 预应力车间钢绞线1号生产线、2号生产线、3号生产线、4号生产线 |
| 153 | 天津铁厂有限公司 | 钢筋混凝土用热轧带肋钢筋（盘条） | HRB400E | Φ8mm、Φ10mm | GB/T 1499.2—2018 | 炼钢厂-棒线厂 |
| 154 | 通化钢铁股份有限公司 | 低合金高强度结构钢热轧钢带 | Q355B | (5.5～11.75)×1500(mm) | GB/T 3274—2017 | 炼钢事业部转炉炼钢生产线-热轧板带生产线 |
| 155 | 武安市裕华钢铁有限公司 | 冷轧用热轧钢带 | SPHC | (2.75～3.25)×(920～1250)(mm) | Q/HYH 1201—2020 | 裕华炼钢厂-1780mm宽带钢厂 |
| 156 | 武钢集团昆明钢铁股份有限公司 | 钢筋混凝土用热轧带肋钢筋（直条） | HRB400E、HRB500E | Φ14～Φ22(mm) | GB/T 1499.2—2018 | 安宁公司炼钢厂-棒材生产线 |
| 157 | 武钢集团昆明钢铁股份有限公司 | 钢筋混凝土用热轧带肋钢筋（盘条） | HRB400E | Φ8mm、Φ10mm | GB/T 1499.2—2018 | 红河公司炼钢厂-高速线材生产线 |
| 158 | 武钢集团昆明钢铁股份有限公司 | 钢筋混凝土用热轧带肋钢筋（直条） | HRB400E | Ф12～Ф28(mm) | GB/T 1499.2—2018 | 红河公司炼钢厂-棒材生产线 |
| 159 | 武钢集团昆明钢铁股份有限公司 | 钢筋混凝土用热轧带肋钢筋（直条） | HRB400E | Φ12～Φ28(mm) | GB/T 1499.2—2018 | 玉溪新兴公司炼钢厂-棒材生产线 |
| 160 | 舞阳钢铁有限责任公司 | 低温压力容器用钢板 | 09MnNiDR | (10～100)×(1500～3500)(mm) | GB/T 3531—2014 | 钢轧厂宽厚板生产线 |
| 161 | 舞阳钢铁有限责任公司 | 低合金结构钢热轧钢板 | Q355ND、Q355NE | (20～200)×(1500～4000)(mm) | GB/T 3274—2017 | 炼钢厂-轧钢厂宽厚板生产线 |
| 162 | 新余钢铁集团有限公司 | 冷轧低碳钢板及钢带 | DC03 | (0.35～1.0)×(750～1430)(mm) | Q/XGJ 222—2019 | 炼钢厂-卷板厂1580mm热轧生产线-卷板厂1550mm冷轧生产线 |
| 163 | 新余钢铁集团有限公司 | 钢筋混凝土用热轧带肋钢筋（盘条） | HRB400E | Φ6～Φ10(mm) | GB/T 1499.2—2018 | 炼钢厂-线棒材厂高线生产线 |
| 164 | 邢台钢铁有限责任公司 | 冷镦和冷挤压用精品盘条 | SCM435 | 三车间：Ф23mm；五车间：Ф14～Ф16(mm) | Q/XG 231.1—2019 | 炼钢厂-线材厂 |
| 165 | 邢台钢铁有限责任公司 | 深冲用工业纯铁盘条 | CH1T | Ф6.5mm | Q/XG 148—2017 | 炼钢厂-线材厂一车间 |
| 166 | 宣化钢铁集团有限责任公司 | 钢筋混凝土用热轧带肋钢筋(直条) | HRB400E、HRB500E | HRB400E：Φ12～Φ40(mm)；HRB500E：Φ12～Φ25(mm) | GB/T 1499.2—2018 | 120吨炉区-棒材生产线 |
| 167 | 宣化钢铁集团有限责任公司 | 焊接用钢盘条 | ER70S-6 | Φ5.5mm、Φ6.5mm | Q/XG O2.75—2017 | 二钢轧厂150吨炉区-线材作业一区 |
| 168 | 阳春新钢铁有限责任公司 | 钢筋混凝土用热轧光圆钢筋 | HPB300 | Φ8～Φ12(mm) | GB/T 1499.1—2017 | 炼钢厂-轧钢厂高线生产线 |
| 169 | 阳春新钢铁有限责任公司 | 钢筋混凝土用热轧带肋钢筋（直条） | HRB500E | Φ25～Φ40(mm) | GB/T 1499.2—2018 | 炼钢厂-轧钢厂二棒生产线 |
| 170 | 中普（邯郸）钢铁有限公司 | 桥梁用结构钢热轧中厚钢板 | Q345qD | (10～30)×(1800～3000)(mm) | GB/T 714—2015 | 河北普阳钢铁有限公司二炼钢厂-中普（邯郸）钢铁有限公司二期中板厂 |
| 171 | 中普（邯郸）钢铁有限公司 | 低合金结构钢热轧钢板 | Q355B | (16～40)×(1800～3000)(mm) | GB/T 3274—2017 | 河北普阳钢铁有限公司二炼钢厂-中普（邯郸）钢铁有限公司二期中板厂 |
| 172 | 中天钢铁集团有限公司 | 汽车用非调质结构钢热轧圆钢 | F42MnVS | Φ80mm | Q/320412 ZTG 117—2020 | 电炉炼钢厂-六轧三线 |